

Оптический нивелир PROF X20, X32

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: auk@nt-rt.ru || сайт: <http://adainstruments.nt-rt.ru/>

Руководство по эксплуатации

Оптический нивелир
Модель: **PROF X20, X32**



ADA
MEASUREMENT FOUNDATION

RUS

Оглавление

1. Общие указания	2
2. Технические требования	2
2.1. Функциональные характеристики прибора	2
2.2. Описание прибора	3
2.3. Технические характеристики	4
3. Комплектность	4
4. Требования безопасности и уход	5
5. Подготовка к работе	5
5.1. Установка инструмента	5
5.2. Фокусирование и выполнение наблюдений	7
5.3. Круглый уровень	7
5.4. Автоматический компенсатор	8
5.5. Сетка нитей	9
6. Работа с инструментом	10
6.1. Определение превышений	10
6.2. Измерение горизонтального угла	12
6.3. Измерение расстояний по дальномерным нитям	13
7. Приложение 1 - „Свидетельство о приемке и продаже”	
8. Приложение 2 - „Гарантийный талон”	

WARRANTY DOESN'T EXTEND TO FOLLOWING CASES:

1. If the standard or serial product number will be changed, erased, removed or will be unreadable.
2. Periodic maintenance, repair or changing parts as a result of their normal runout.
3. All adaptations and modifications with the purpose of improvement and expansion of normal sphere of product application, mentioned in the service instruction, without tentative written agreement of the expert provider.
4. Service by anyone other than an authorized service center.
5. Damage to products or parts caused by misuse, including, without limitation, misapplication or negligence of the terms of service instruction.
6. Power supply units, chargers, accessories, wearing parts.
7. Products, damaged from mishandling, faulty adjustment, maintenance with low-quality and non-standard materials, presence of any liquids and foreign objects inside the product.
8. Acts of God and/or actions of third persons.
9. In case of unwarranted repair till the end of warranty period because of damages during the operation of the product, it's transportation and storing, warranty doesn't resume.

Line of the cut



PROF X20, X32

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Оптический нивелир: модель - PROF X20, X32

Перед началом работы, ОБЯЗАТЕЛЬНО, ознакомьтесь с руководством по эксплуатации!

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИБОРА

- Нивелир PROF X20, X32 оснащен быстродействующим автоматическим компенсатором с магнитным демпфером. После того, как прибор приблизительно выставлен с помощью круглого уровня, механизм автоматической компенсации устанавливает линию визирования точно в горизонт.
- Данный инструмент создан для того, чтобы обеспечить стабильную работу несмотря на условия окружающей среды, такие как вибрация и быстрое изменение температуры воздуха.
- Нивелир имеет горизонтальный лимб для угловых измерений, а дальномерные нити сетки нитей могут быть использованы для измерения расстояний.
- Нивелир PROF X20, X32 подходит для основных съемочных работ, гражданских инженерных и строительных работ.

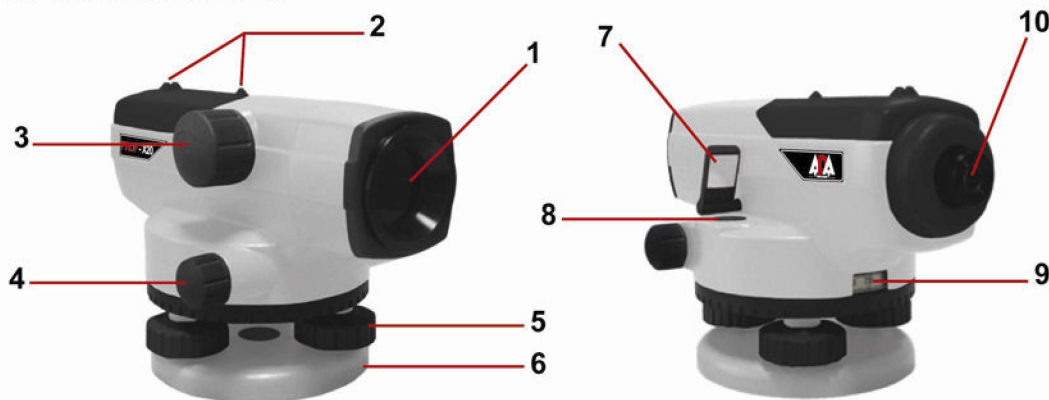
2

MEASUREMENT FOUNDATION



PROF X20, X32

2.2. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА



1. Просветленная оптика
2. Предварительный прицел
3. Регулировка резкости
4. Регулировка поворота
5. Винты регулировки установки

6. Подставка
7. Складное зеркало
8. Круглый пузырьковый уровень
9. Лимб 360°
10. Регулировка диоптрий

3

MEASUREMENT FOUNDATION



Line of the cut

WARRANTY CARD

Name and model of the product _____

Serial number _____ date of sale _____

Name of commercial organization _____ stamp of commercial organization _____

Warranty period for the instrument exploitation is 12 months after the date of original retail purchase. It extends to the equipment, imported on the RF territory by official importer.

During this warranty period the owner of the product has the right for the free repair of his instrument in case of manufacturing defects.

Warranty is valid only with the original warranty card, fully and clear filled (stamp or mark of the seller is obligatory).

Technical examination of instruments for fault identification which is under the warranty, is made only in the authorized service center.

In no event shall manufacturer be liable before the client for direct or consequential damages, loss of profit or any other damage which occur in the result of the instrument outage.

Current legislation, particularly Federal law of the Russian Federation "Protection of consumers" and Civil code of the Russian Federation part II page 454-491, is the legal base of warranty.

The product is received in the state of operability, without any visible damages, in full completeness. It is tested in my presence. I have no complaints to the product quality. I am familiar with the conditions of warranty service and I agree.

purchaser signature _____

Before operating you should read service instruction!

If you have any questions about the warranty service and technical support contact seller of this product.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И УХОД

- Использование оптического нивелира не по назначению (способами, не описанными в настоящей инструкции) может подвергнуть Вас вредному воздействию.
- Беречь от тряски и вибраций! Хранить прибор и аксессуары к нему только в транспортировочном кейсе.
- Оптический нивелир - точный прибор, который должен храниться и использоваться с осторожностью.
- При повышенной влажности и температуре, необходимо протирать прибор насухо и чистить после использования.
- Не храните прибор при температурах ниже - 25° С и выше 50° С, в противном случае прибор может выйти из строя.
- Не убирайте прибор в транспортировочный кейс, если нивелир или кейс мокрые, чтобы избежать конденсации влаги внутри прибора - просушите кейс и прибор!
- Проверяйте настройку прибора регулярно!
- Следите, чтобы линзы прибора были чистыми и не запотевшими. Для протирки используйте мягкие хлопковые салфетки!
- Никогда не ставьте прибор непосредственно на грунт.
- Если вы оставляете прибор на штативе, закройте объектив крышкой, а сам прибор накройте.
- Для очистки пластикового кейса используйте нейтральные моющие средства или воду. Не протирайте кейс органическими растворителями.
- При укладке нивелира в пластиковый кейс помещайте все принадлежности в отведенные для этого места.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА

1) Развяжите ремень вокруг ножек штатива и освободите зажимные винты. (Рис.1)

2) Не раскладывая штатив, вытяните ножки до тех пор, пока головка штатива не окажется на уровне глаз, затем затяните зажимные винты.

3) Расстояние между ножками должно быть таково, чтобы они образовывали равносторонний треугольник.

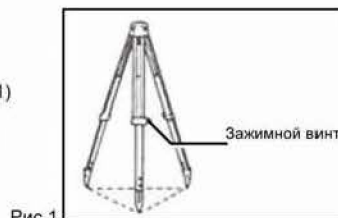


Рис.1

2.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PROF-X20	PROF-X32
Увеличение	20 x	32 x
Среднеквадратичная погрешность	2,5 mm	1,5 mm
Диаметр объектива	32 mm	42 mm
Min фокусное расстояние	0.3 m	0.3 m
Рабочий диапазон компенсатора	± 15'	± 15'
Погрешность компенсатора	± 0,3" / 1'	± 0,3" / 1'
Точность установки компенсатора	± 5"	± 5"
Точность круглого уровня	8' / 2mm	8' / 2mm
Лимб	360°	360°
Цена деления	1°	1°
Масса нивелира	1,8 кг	1,8 кг
Диапазон температур, °C	-25...+50	-25...+50

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Оптический нивелир, руководство по эксплуатации, кейс, ключ для юстировки нитей, шестигранный ключ, нитяной отвес.

Certificate of acceptance and sale

_____ № _____

name and model of the instrument

Corresponds to _____

_____ designation of standard and technical requirements

Data of issue _____

Stamp of quality control department

Price

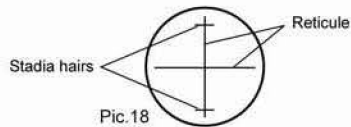
Sold _____ Date of sale _____

_____ name of commercial establishment

6.3. DISTANCE MEASURING ALONG THE STADIA HAIR

Stadia hair can be used for distance measuring and for setting the instrument in the center of the line between two points.

- 1) Point at the staff and calculate the number of centimeter division φ between two stadia hairs (Pic.18).

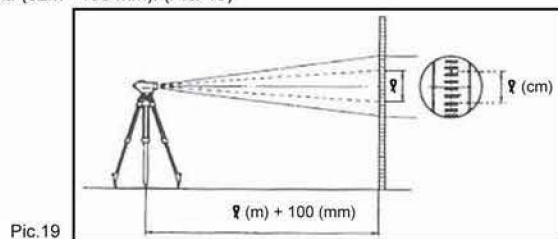


Pic.18

- 2) Value φ is equivalent to the distance in meters between the staff and the instrument.

Example:

If centimeter division = 32 cm, horizontal distance from the center of the instrument A to the staff B is 32m plus constant correction of the instrument. (32m +100 mm). (Pic. 19)



Pic.19

13

MEASUREMENT FOUNDATION

- 4) Убедитесь, что головка штатива расположена приблизительно горизонтально. Зафиксируйте наконечники ножек штатива, утопив их в грунт. (Рис.2)

- 5) Придерживая прибор на штативе, закрутите становой винт. (Рис.3)

- 6) При использовании штатива со сферической головкой немного ослабьте становой винт, и удерживая прибор за подставку „6” двумя руками перемещайте его по головке штатива, пока пузырек не будет находиться приблизительно в центре круглого уровня „8”. (Рис.4)

- 7) Зажмите становой винт.

- 8) При помощи подъемных винтов „5” добейтесь точного расположения пузырька в центре круглого уровня. (Рис.5)

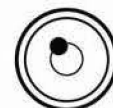


Рис.4

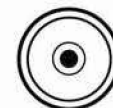


Рис.5

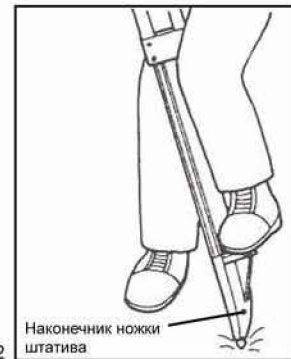


Рис.2

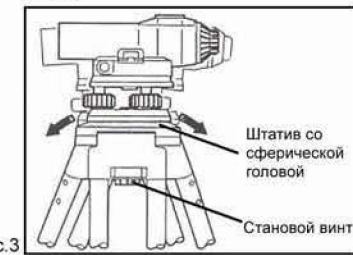


Рис.3

6

MEASUREMENT FOUNDATION

5.2. ФОКУСИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ НАБЛЮДЕНИЙ

- 1) Наведитесь на яркий однородный фон.

- 2) Поверните кольцо окуляра по часовой стрелке до упора, после чего, глядя в окуляр зрительной трубы, сфокусируйте изображение сетки нитей, понемногу вращая кольцо окуляра против часовой стрелки. Остановите вращение тогда, когда изображение сетки нитей начнет становиться нерезким. Частого повторения этой процедуры не требуется, поскольку глаз фокусируется на бесконечность.

- 3) Наведите прибор на рейку с помощью визира „2”, после чего вращением винта точной наводки „4” поместите рейку в центр поля зрения. Вращением кремальеры „3” устраните параллакс* между изображением рейки и сетки нитей.

*Устранение параллакса

Параллакс отсутствует в том случае, когда изображение объекта и сетки нитей остаются неподвижными друг относительно друга при изменении положения глаза относительно окуляра. При наличии параллакса могут возникнуть большие ошибки измерений, поэтому устраните его с помощью кремальеры „3”.

5.3. КРУГЛЫЙ УРОВЕНЬ

- 1) Используя подъемные винты „5” приведите пузырек в центр круглого уровня „8”.
- 2) Поверните прибор на 180°. (Рис.6)

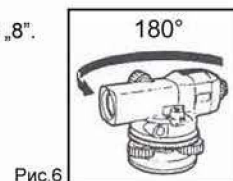


Рис.6

7

MEASUREMENT FOUNDATION

General formula is following:
Height of determinated point =
Height of giving point +
Sum of back staff readings -
Sum of front staff readings.

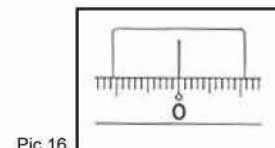
Note: This simple method doesn't allow to determine errors. It's better to take measurements from A point to B point and back to A point. In this case it is possible to compute locking error.

6.2. THE MEASUREMENT OF HORIZONTAL ANGLE

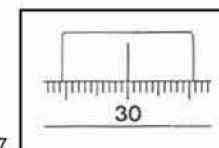
Horizontal circle digitizing is made clockwise in every 10° (360°).

- 1) Use the plumb for accurate setting of the instrument over the point. (Pic.15)
- 2) Point at A point and rotate the limb (9) till the overlapping of index with 0° (Pic.16)
- 3) Point at B point and take reading.

Example: 30° (Pic.17)



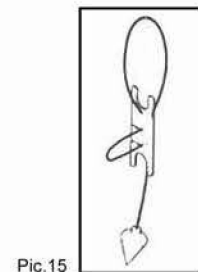
Pic.16



Pic.17

12

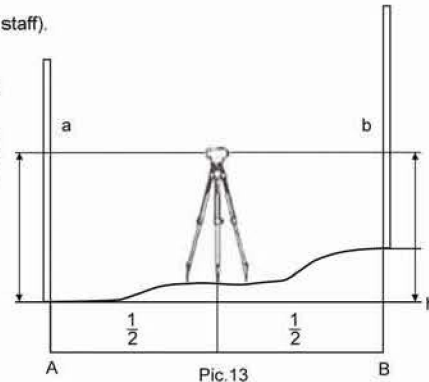
MEASUREMENT FOUNDATION



Pic.15

- 1) Point at the staff which is set up at B point and take readings "b" (front staff).
- 2) The difference "a-b" is the elevation "h" point to A point (Pic.13)

Example:
 $H = a - b$
 $= 1.735 \text{ m}$
 $- 1.224 \text{ m}$
 $= 0.511 \text{ m}$



Thus B point is higher than A point on 0,511.
 (Elevation value will be negative, if B point is lower than A point).

< If the distance between A and B points is too big or height difference is significant >

- 1) Divided the distance into several sections and determine the elevation for every section.



- 2) Elevation between A and B points is computed as the sum of elevations of all sections.

11

MEASUREMENT FOUNDATION

Пузырек не должен сместиться из центра. Если же он сместился, выполните следующие действия:

- 3) Устраните половину смещения пузырька с помощью подъемных винтов „5“. (Рис.7)
- 4) Устраните оставшуюся половину смещения вращением юстировочных винтов уровня с помощью шестигранного ключа. (Рис.8)
- 5) Повторяйте описанные выше действия до полного устранения смещения пузырька при повороте прибора.

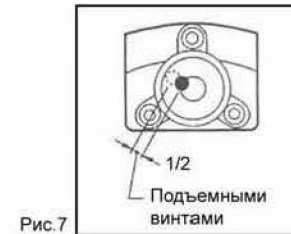


Рис.7



Рис.8



Рис.9

5.4. АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОМПЕНСАТОР

- 1) Приведите пузырек в центр круглого уровня.
- 2) Наведитесь на четкую цель, после чего поверните подъемный винт на 1/8 оборота вправо или влево и проконтролируйте смещение горизонтальной нити сетки нитей нивелира относительно цели. Нить должна дернуться и вернуться на прежнее место.

Рекомендуется проверять поведение компенсатора прибора каждый раз перед началом работы.

8

MEASUREMENT FOUNDATION

Аналогичная проверка может быть выполнена следующим образом:

Приведите пузырек в центр круглого уровня.

При наблюдении четкой цели слегка стукните по ножкам штатива или корпусу прибора. Горизонтальная нить должна слегка дернуться и вернуться на прежнее место, указывая тем самым на нормальную работу компенсатора.

5.5. СЕТКА НИТЕЙ

- 1) Установите прибор посередине между точками A и B. Возьмите отсчеты "a1" и "b1". (Рис.10)

- 2) Установите прибор на расстоянии 2 м от точки A. Возьмите отсчеты "a2" и "b2". (Рис.11)
 Оставьте зрительную трубу направленной на переднюю рейку.

Вычислите
 $b2' = a2 - (a1 - b1)$
 Если $b2' = b2$, юстировка не требуется.

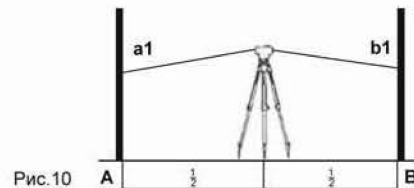


Рис.10

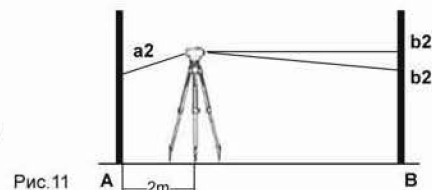


Рис.11

Если разность между $b2'$ и $b2$ значительна, выполните юстировку в следующем порядке:

9

MEASUREMENT FOUNDATION

- 3) Provide an access to the adjusting screws.

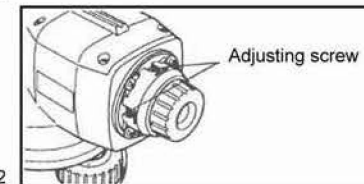


Рис.12

- 4) If the difference between $b2'$ and $b2$ is positive (negative), horizontal line should be raised (lowered). To raise horizontal line you should loosen slightly lower adjusting screw and then tighten it on the same value. Determine new difference value $b2' - b2$ and if necessary, repeat the adjustment.

Note: to lower horizontal line you should loosen upper adjusting screw and then tighten lower adjusting screw on the same level.

6. THE ACTION OF THE INSTRUMENT

6.1. DETERMINATION OF ELEVATION

- 1) Set up the instrument between the A and B points (Pic.13)

Note: to check the distance use stadia hair of reticule.

For more accurate measurements set up the instrument close to the center of distance between staffs. It helps you to avoid errors which result from noncoincidence of axis of sight.

- 2) Set up the staff at A point. Take readings "a" (back staff) along the staff at A point.

10

MEASUREMENT FOUNDATION

There is another way to check the compensator:
Make the bubble into the center of circular level.
When you see clear object, hit slightly the tripod legs or the instrument case. Horizontal line should twitch slightly and back to the previous place.

5.5. RETICULE

1) Set up the instrument between A and B points.
Take readings "a1" and "b1". (Pic.10)

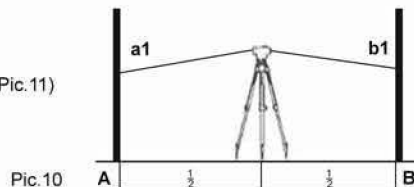
2) Set up the instrument at 2m off the point A. Take readings "a2" and "b2". (Pic.11)
Let the telescope be pointing at front staff.

Compute

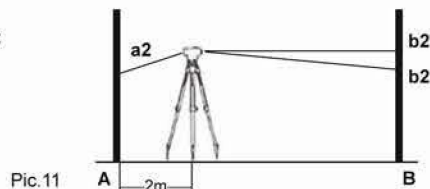
$$b2' = a2 - (a1 - b1)$$

If $b2' = b2$, there is no need in adjustment.

If the difference between $b2'$ and $b2$ is significant, make the adjustment in following order:



Pic.10



Pic.11

3) Снимите защитный кожух юстировочных винтов сетки нитей.



Рис.12

4) Если разность между $b2'$ и $b2$ положительна (отрицательна), горизонтальная нить должна быть поднята (опущена). Чтобы поднять горизонтальную нить, сначала несколько ослабьте нижний юстировочный винт на ту же величину. Определите новое значение разности $b2' - b2$ и, в случае необходимости, повторите юстировку.

Примечание: Чтобы опустить горизонтальную нить, ослабьте верхний юстировочный винт, а затем затяните нижний юстировочный винт на ту же величину.

6. РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

6.1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРЕВЫШЕНИЙ

1) Установите прибор приблизительно посередине между точками А и В (Рис.13)

Примечание: Для контроля расстояний можно использовать дальномерные нити сетки нитей. Для более точных измерений установите прибор как можно ближе к середине расстояния между рейками, чтобы избежать ошибок, вызванных несовпадением визирных осей.

2) Установите рейку на точке А. Возьмите отсчет "а" (задняя рейка) по рейке на точке А.

3) Наведитесь на рейку, установленную на точке В и возьмите отсчет "b" (передняя рейка).
4) Разность отсчетов "a-b" является превышением "h" точки В относительно точки А. (Рис.13)

Пример:
 $h = a - b$
 $= 1.735 \text{ м}$
 $- 1.224 \text{ м}$
 $= 0.511 \text{ м}$

Таким образом, точка В на 0,511 м выше точки А.
(Значение превышения будет отрицательным, если точка В ниже точки А.)

<Если расстояние между точками А и В велико или если разность высот значительна>

1) Разбейте расстояние на несколько секций и определите превышение для каждой секции.

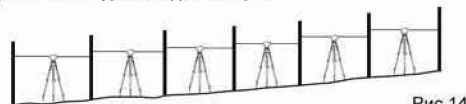


Рис.14

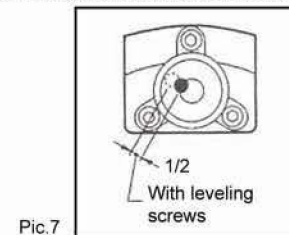
2) Превышение между точками А и В вычисляется как сумма превышений по всем секциям.

The bubble should be in the center. If it is shifted from the center, follow the instruction:

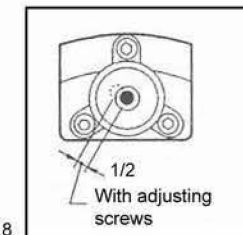
3) Remove only half of the bubble shift with leveling screws (5) (Pic.7)

4) Remove the remaining half of the bubble shift with rotation of adjusting screws of the level with the hex-nut wrench. (Pic.8)

5) Repeat these actions till the bubble shift will remove completely.



Pic.7



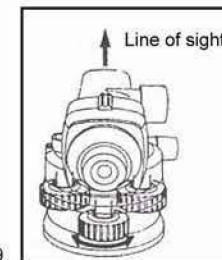
Pic.8

5.4. AUTOMATIC COMPENSATOR

1) Make the bubble into the center of circular level.

2) Point at clear object. Then rotate leveling screw on 1/8 rotation to the right and to the left, check the shift of the horizontal reticule to the object. Stadia hair should twitch and back to the previous place.

It is recommended to check the instrument action every time before working.



Pic.9

5.2. FOCUSING AND SURVEYING

1) Point the instrument at bright uniform background.

2) Rotate clockwise the ocular ring up to the stop. After that look into the ocular of the telescope and focus the view of reticule, slightly rotating anticlockwise the ocular ring. You should stop rotating when the view of reticule will be clear. You should not repeat this procedure very often.

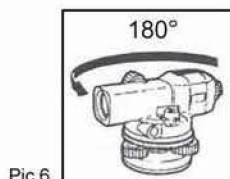
3) Point the instrument at the staff with the help of front sight (2). Then, with rotation adjustment (4) place the staff in the center of eyesight. Remove parallax* between the staff and reticule while rotating rack-and-pinion (3).

*Parallax removal

There is no parallax, when the object view and reticule view are fixed to each other even if we change eye position to the ocular. Parallax can cause big measurement errors. That's why you should remove it with the help of rotating rack-and-pinion (3).

5.3. CIRCULAR LEVEL

- 1) With leveling screws (5) make the bubble into the center of circular level (8).
- 2) Rotate the instrument through a full 180° (Pic.6).



Pic.6

7

MEASUREMENT FOUNDATION

Общая формула следующая:

Высота определяемой точки =
высота известной точки +
сумма отсчетов по задней рейке -
сумма отсчетов по передней рейке.

Примечание: Данный простейший метод не позволяет выявить ошибки нивелирования. Надежнее выполнять измерения от точки А до точки В и обратно до точки А. В этом случае можно вычислить ошибку замыкания.

6.2. ИЗМЕРЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО УГЛА

Оцифровка горизонтального круга произведена по часовой стрелке через каждые 10° (360°).

1) Используйте нитяной отвес для точной установки инструмента над точкой. (Рис.15)

2) Наведитесь на точку А и вращайте лимб „9” до совмещения индекса с отсчетом 0°. (Рис.16)

3) Наведитесь на точку В и возьмите отсчет.

Пример: 30°. (Рис.17)

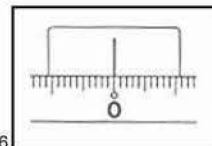


Рис.16

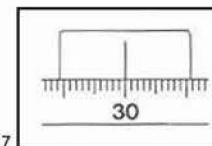


Рис.17

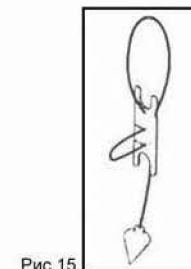


Рис.15

12

MEASUREMENT FOUNDATION

6.3. ИЗМЕРЕНИЕ РАССТОЯНИЙ ПО ДАЛЬНОМЕРНЫМ НИТЯМ

Дальномерные нити сетки нитей могут использоваться для измерения расстояний или для установки инструмента в центре линии между двумя точками.

1) Наведитесь на рейку и посчитайте количество сантиметровых делений $\varnothing$ между двумя дальномерными нитями. (Рис.18)

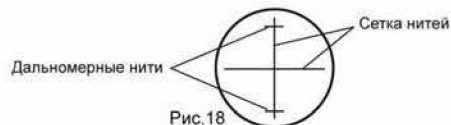


Рис.18

2) Значение $\varnothing$ эквивалентно расстоянию в метрах между рейкой и инструментом.

Пример:

Если $\varnothing$ равно 32 см, то горизонтальное проложение от центра инструмента А до рейки В составляет 32 м плюс постоянная поправка дальномера (32 м + 100 мм). (Рис.19)

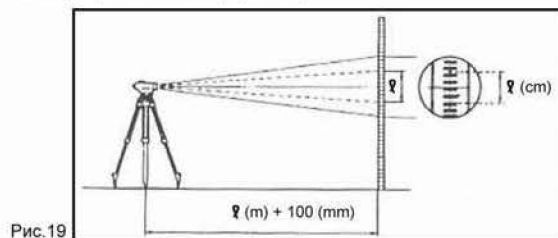


Рис.19

13

MEASUREMENT FOUNDATION

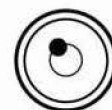
4) Tripod head should be placed horizontally. Fix the end parts of tripod legs, plunging them into the ground. (Pic.2)

5) Tighten retaining bolt, holding the instrument on the tripod. (Pic.3)

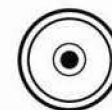
6) When you use the tripod with spherical head, loosen slightly retaining bolt. Holding with both hands the instrument with support (6), move the instrument along the tripod head to make the bubble into the center of the circular level (8) (Pic.4).

7) Tighten the retaining bolt.

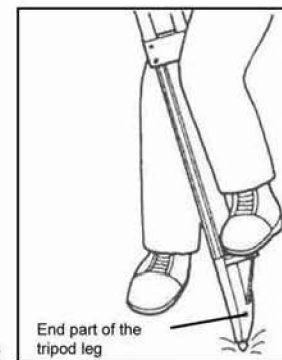
8) With the help of leveling screws (5) make the bubble directly into the center of the circle level (Pic.5)



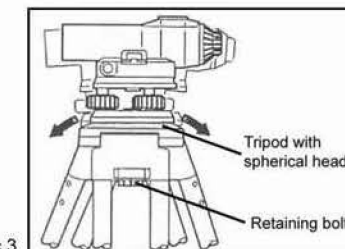
Pic.4



Pic.5



Pic.2



Pic.3

6

MEASUREMENT FOUNDATION

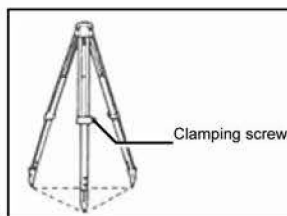
4. CARE AND MAINTENANCE

- Misapplication or negligence of the terms of service instruction can cause damage effect to your health.
- Avoid excessive vibration and shocks! Store the instrument and it's accessories only in carrying case.
- Optical level- is an accurate instrument, which should be stored and used with care.
- In high humidity and temperature you should dry out the instrument and clean it after the usage.
- Do not store the instrument at a temperature below -25° C and above 50° C, otherwise the instrument can be out of action.
- Don't put the instrument into the carrying case if the instrument or case are wet. To avoid moisture condensation inside the instrument- dry out the case and the instrument.
- Check regularly instrument adjustment!
- Keep the lens clean and dry. To clean the lens use soft cotton cloth.
- Never place the instrument on the ground.
- If you leave the instrument on the tripod, close the lens with cover and cover the instrument.
- For cleaning plastic case use neutral detergents or water. Don't wipe the case with dissolvent.
- When you put your level into the case, place all accessories on their places.

5. PREPARATION BEFORE STARTING TO WORK

5.1. SET UP THE INSTRUMENT

- 1) Untie the belt around tripod legs and untwist clamping screws (Pic.1)
- 2) Without setting up the tripod, stretch out the legs till the tripod head will be at eye level. Then tighten clamping screws.
- 3) The distance between legs should be equal to the equilateral triangle.



Pic.1

Свидетельство о приемке и продаже

_____ № _____

наименование и тип прибора

Соответствует _____

обозначение стандарта и технических условий

Дата выпуска _____

Штамп ОТК (клеймо приемщика)

Цена

Продан(а) _____ Дата продажи _____

наименование предприятия торговли

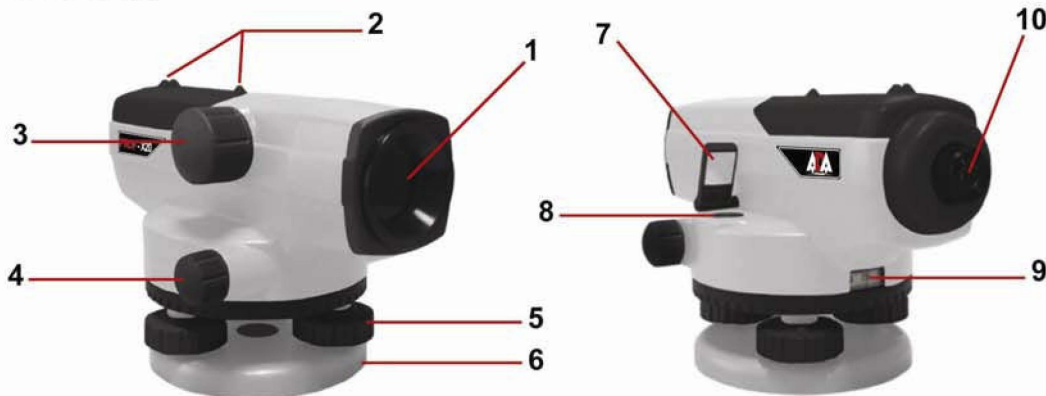
2.3. SPECIFICATIONS

	PROF-X20	PROF-X32
Magnification	20 x	32 x
Standard error	2,5 mm	1,5 mm
Objective diameter	32 mm	42 mm
Min. focusing distance	0.3 m	0.3 m
Compensator working range	± 15'	± 15'
Compensator error	± 0,3" / 1'	± 0,3" / 1'
Compensator setting accuracy	± 5"	± 5"
Sensitivity of circular bubble	8' / 2mm	8' / 2mm
Limb	360°	360°
Scale minimum value	1°	1°
Level mass	1,8 kr	1,8 kr
Environmental temperature, ° C	-25...+50	-25...+50

3. KIT

Optical level, maintenance manual, case, instrument for adjustment stadia hairs, hex-nut wrench, stadia plumb.

2.2. FEATURES



1. Coated optics
2. Front sight
3. Acuity adjustment
4. Rotation adjustment
5. Leveling screws

6. Support
7. Folding mirror
8. Circular bubble
9. Limb 360°
10. Diopre adjustment

3

MEASUREMENT FOUNDATION



Линия отреза

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель _____
 Серийный номер _____ Дата продажи _____
 Наименование торговой организации _____ Штамп торговой организации _____ мп.

Гарантийный срок эксплуатации приборов составляет 12 месяцев со дня продажи и распространяется на оборудование, ввезенное на территорию РФ официальным импортером.

В течении гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Гарантийные обязательства действительны только по предъявлении оригинального талона, заполненного полностью и четко (наличие печати или штампа с наименованием и формой собственности продавца обязательно).

Техническое освидетельствование приборов (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Производитель не несет ответственности перед клиентом за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ «О защите прав потребителя» и Гражданский Кодекс РФ ч.II ст. 454-491.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации!

По вопросам гарантийного обслуживания и технической поддержки обращаться к продавцу данного товара

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

- 1.Если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер на изделии.
- 2.Периодическое обслуживание и ремонт или замену запчастей в связи с их нормальным износом.
- 3.Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в инструкции по эксплуатации, без предварительного письменного соглашения специалиста поставщика.
- 4.Ремонт, произведенный не уполномоченным на то сервисным центром;
- 5.Ущерб в результате неправильной эксплуатации, включая, но не ограничиваясь этим, следующее: использование изделия не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации на прибор;
- 6.На элементы питания, зарядные устройства, комплектующие, быстроизнашивающиеся и запасные части;
- 7.Изделия, поврежденные в результате небрежного отношения, неправильной регулировки, ненадлежащего технического обслуживания с применением некачественных и нестандартных расходных материалов, попадания жидкостей и посторонних предметов внутрь.
- 8.Воздействие факторов непреодолимой силы и/или действие третьих лиц
- 9.В случае негарантийного ремонта прибора до окончания гарантийного срока, произошедшего по причине полученных повреждений в ходе эксплуатации, транспортировки или хранения, и не возобновляется.



Линия отреза

1. GENERAL INSTRUCTIONS

Optical level: model- PROF X20, X32

Before working you should read the maintenance manual!

2. TECHNICAL REQUIREMENTS

2.1. FUNCTIONAL DESCRIPTION

- Optical level PROF X20, X32 is equipped with automatic compensator with magnetic damper. When the instrument is adjusted with circular level, mechanism of automatic compensation fixes the line of sight into the horizon.
- This instrument is designed to provide stable work notwithstanding environment conditions, such as vibration and large fluctuation of temperature.
- Optical level has horizontal limb for angle measurement and stadia hairs of reticule can be used for distance measurements.
- PROF X20, X32 is designed for general surveying, engineering and construction works.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: auk@nt-rt.ru || сайт: <http://adainstruments.nt-rt.ru/>