

Оптический теодолит PROF X2

Руководство по эксплуатации

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (812)63-59-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-25-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)26-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Волгограда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)82-23-87
Кемерово (3842)65-04-82
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)65-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)69-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (841)222-51-16
Петрозаводск (8142)56-98-37
Псков (8112)69-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)808-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8892)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)93-31-35

Тольятти (8482)93-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4672)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-67-51
Уфа (347)29-48-12
Хабаровск (4212)82-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)58-34-83
Якутск (4112)23-80-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)98-26-47

RUS

Оглавление

1. Описание	21
2. Технические характеристики	21
3. Комплектация	22
4. Конструктивные особенности прибора	24
5. Использование теодолита	26
6. Юстировка теодолита	29
7. Меры предосторожности	32
8. Приложение 1 - „Свидетельство о приемке и продаже”	
9. Приложение 2 - „Гарантийный талон”	

1. ОПИСАНИЕ

Prof X2 - оптические теодолиты среднего класса точности. Приборы данного типа отличаются удобством в работе. Теодолиты Prof X2 применяются в строительстве, в военном деле, геодезии и проектно - изыскательских работах. Они, главным образом, используются для создания карт и планов различных масштабов, при выполнении съемок. Прибор подойдет для использования при создании генеральных планов, муниципальном строительстве, при обслуживании линий связи, в шахтах и т.д.

Теодолиты могут быть дополнительно укомплектованы различными принадлежностями для выполнения многих видов работ:
Штативами:

- ADA Strong, FS 23, M1Y.
- ADA Strongwood, FS 24 (SJJS50).

Рейкой:

- ADA Staff 3, 4, 5.

Вехой.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зрительная труба:

- изображение	прямое
- увеличение	30-х
- диаметр объектива, мм	40
- угол поля зрения	1° 30'
- минимальное расстояние визирования	2 м
- коэффициент нитяного дальномера	100
- постоянное слагаемое дальномера	0
- длина зрительной трубы, мм	172

Спиртовые уровни:

- цилиндрический при алидаде,	30" / 2 мм
- круглый,	8' / 2 мм

Градуировка и размеры лимбов:

- диаметр горизонтального круга (ГК), мм	94
- цена деления ГК	1°
- диаметр вертикального круга (ВК), мм	76
- цена деления ВК	1°
- цена деления шкалы микроскопа	1'
- увеличение горизонт. системы шкал микроскопа	68-х
- увеличение вертик. системы шкал микроскопа	65.4-х

СКО измерения угла одним приемом:

- горизонтального Prof X2	2"
- вертикального Prof X2	2"

Компенсатор вертикального круга:

- рабочий диапазон	±2'
--------------------	-----

Оптический центризм:

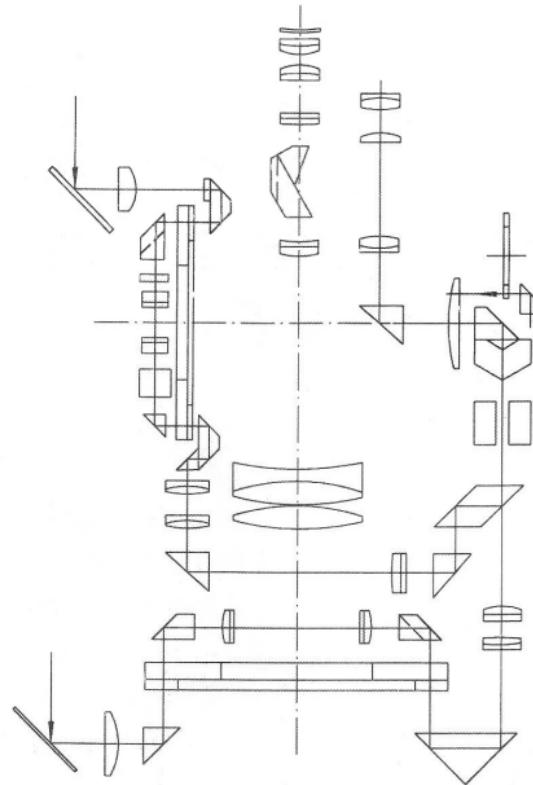
- увеличение	2,5-х
- угол поля зрения	5°
- диапазон фокусировки	0.7 м - ∞

Вес и размеры:

- высота, мм	221
- вес прибора, кг	6
- вес футляра, кг	3.5
- вес штатива (пост. отдельно), кг	5.5
- высота штатива (сложен/разложен), м	1,0-1,5

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Теодолит со съемным трегером, футляр, бленда на объектив, отвес, юстировочная шпилька, отвертка, кисточка, фланель протирочная, влагопоглотитель, чехол от дождя



4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ПРИБОРА

1. Конструкция инструмента проста и оригинальна. Это позволяет сочетать в себе легкость, компактность и прямое быстрое снятие отсчетов. При создании данного прибора использовались самые передовые технологии проектирования и надежные материалы.
2. Данный теодолит снабжен автоматическим компенсатором вертикального круга с передовым V-образным удлиненным типом маятника, который обеспечивает устойчивую работу при высокочастотных колебаниях. Это не только позволяет достичь высокой точности в работе, но и делает теодолитную съемку простой и легкой, значительно повышая производительность труда.

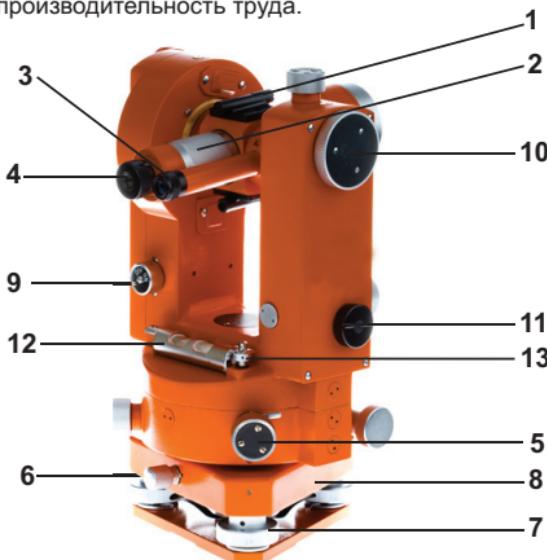


Рис.2 Фотография теодолита

1. Оптический визир
2. Кремальера (фокусировка) зр. трубы
3. Окуляр микроскопа
4. Окуляр зрительной трубы
5. Закрепительный винт перестановки лимба
6. Зажимной винт трегера
7. Подъемные винты
8. Трекер
9. Кнопка - винт блокировки/разблокировки компенсатора
10. Микрометрический винт при вертикальном и горизонтальном круге
11. Переключение режимов снятия отсчетов вертикального и горизонтального круга
12. Ампула цилиндрического уровня, защищена стальной колбой
13. Юстировочные винты цилиндрического уровня

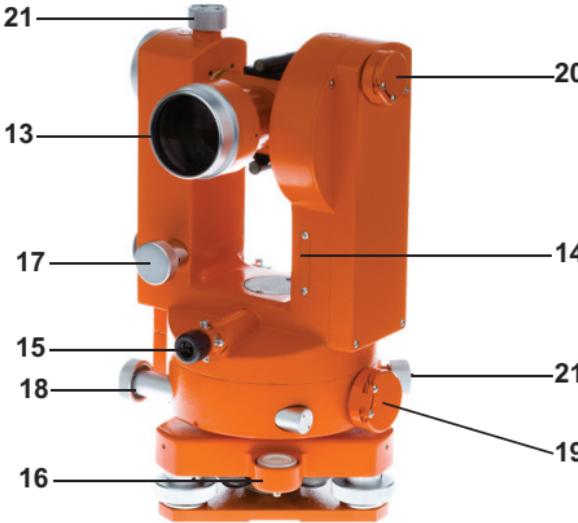


Рис.3 Фотография теодолита

13. Объектив
14. Крышка для доступа к юстировочным винтам для исправления ошибки индекса вертикального круга
15. Окуляр центрира
16. Круглый уровень
17. Наводящий винт при вертикальном круге
18. Наводящий винт при горизонтальном круге
19. Зеркало освещения при горизонтальном круге
20. Зеркало освещения при вертикальном круге
21. Зажимные винты фиксируют положение осей

3. Цветные фоновые поля в отсчетном устройстве делают процесс снятия отсчетов удобным и не утомляют глаза.
 4. Большой диаметр линз объектива и мощное увеличение зрительной трубы гарантируют возможность получения четкого изображения даже в условиях недостаточного освещения.
 5. Ослабив зажимной винт трегера, который закрепляет трегер и верхнюю часть прибора, можно вынуть прибор для установки других принадлежностей.
- Теодолит снабжен встроенным оптическим центриром (15), который позволяет пользователям выполнить точную центровку прибора над точкой.

5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕОДОЛИТА

1. Установка штатива.

Установите штатив над измеряемым пунктом (станцией) так, чтобы его ножки были равноудалены от него.

Место установки должно быть, насколько возможно, ровным. Ослабьте зажимные винты на штативе, выдвиньте ножки на необходимую высоту и закрепите их теми же винтами.

Углубите ножки штатива в грунт так, чтобы он был надежно установлен для выполнения съемочных работ.

2. Установка инструмента на штатив.

Установите инструмент на площадке штатива, приблизительно над точкой и закрепите его при помощи станового винта.

3. Приведение инструмента к горизонту.

Используя круглый уровень и подъемные винты трегера грубо отгоризонтируйте теодолит, а затем выполните точную установку и центровку при помощи цилиндрического уровня при алидаде и ножках штатива.

Горизонтирование прибора круглым уровнем: Поворачивая винты 1 и 2, как показано на рисунке 4A, добейтесь, чтобы пузырек переместился как можно ближе к центру уровня и затем поворотом винта 3, как показано на рисунке 4B, добейтесь, чтобы пузырек был точно в центре уровня.



Рис.4A

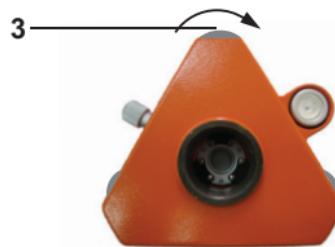
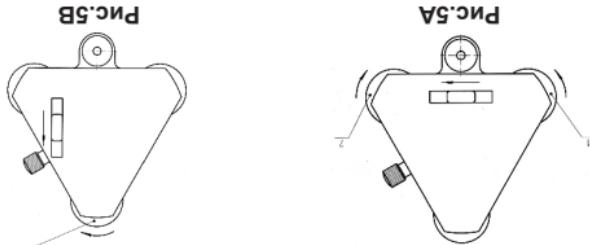


Рис.4B

Лобпхте зепкзато (19) нo ханпархено к бети н Абентекп пархомепхору сбечелхна макр Аорукхим опа3ом.

5. Übellehne.

4. Yctahobka nchtpymetha haA nyhktom.



Логосоциальная индивидуализация и интеграция личности в семье: Логопедические технологии в работе с детьми дошкольного возраста. Учебное пособие для студентов высших специальных учебных заведений и воспитателей дошкольных учреждений. М.: Академия Просвещения, 2000.

Затем поверните ручку (11) в вертикальное положение, откройте зеркало (20) и повторите операцию.

6. Измерение углов.

1. Поверните зрительную трубу по направлению к заданной точке. При помощи оптического визира (1) грубо наведитесь на марку (вешку). Вращая окуляр против часовой стрелки, добейтесь четкого изображения штрихов сетки нитей, поверните кремалььеру, добейтесь четкой фокусировки объекта измерений.
2. Зафиксируйте с помощью горизонтальных и вертикальных (21) зажимов положение зрительной трубы. Используя наводящие микрометрические винты горизонтального и вертикального кругов (ГК и ВК) (18) и (17) и микрометрическим винтом (10) выполните точное наведение. Переместите глаз вправо, затем вверх и вниз. При этом никакого относительного смещения между изображением и целью не должно быть. Это означает отсутствие параллакса.



Рис.6А

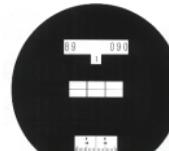


Рис.6В

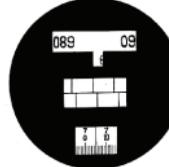


Рис.7А

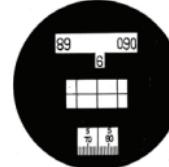


Рис.7В

7. Отсчитывание по кругам.

После регулировки освещенности шкал кругов, добейтесь при помощи винта фокусировки отсчётного микроскопа (3) чёткого изображения шкал, как показано на Рис.6 или 7. Цвет шкал (ВК – голубой; ГК - коричневый) и штрих, нанесенный на переключающем механизме (11), указывает на их принадлежность к горизонтальному и вертикальному кругам соответственно (при горизонтальном положении штриха ГК, при вертикальном положении штриха ВК). На каждый круг (ВК и ГК) приходиться две шкалы. Верхняя шкала показывает целое число градусов, минут в десятых долях, а нижняя показывает секунды в десятках, и единицы минут (нанесены поверх секундных цифр). Нижняя шкала разбита на 60 делений. Каждое деление соответствует одной угловой секунде. Доли делений оцениваются на глаз с округлением до 0,1. При этом, погрешность отсчитывания 0,05 - 0,1 деления шкалы соответствует долям угловых секунд. Перед тем как снять отсчет по ВК или ГК необходимо убедиться, что штрихи, нанесенные в центре отсчетного устройства между шкалами, совмещены (верхняя и нижняя полосы) как показано на рис. 6В и 7В. Система отсчётов вертикальных углов начинается от горизонта 90 градусов. Перед снятием отсчёта по вертикальному кругу, необходимо повернуть кнопку (10 - блокировка компенсатора) в положении ON, чтобы позволить механизму компенсатора быть в свободном состоянии. При этом. Вы услышите характерный звук только после этого можно снимать отсчёты по вертикальному кругу.

8. Измерение расстояний при помощи нитяного дальномера.

В поле зрения зрительной трубы есть две пары дальномерных штрихов (в вертикальной и горизонтальной плоскости соответственно). Они используются, чтобы измерить расстояние между рейкой и пунктом установки прибора. Примем искомое расстояние между рейкой и пунктом как D.

Длина отрезка L, по рейке с сантиметровыми делениями, между дальномерными штрихами, K и С постоянные, которые равны 100 и 0 соответственно. Формула для вычисления наклонного расстояния будет следующей:

$$D=KL+C-100L$$

Формула для вычисления горизонтального проложения:

$$D=KLC*OS\alpha, \text{ где } \alpha - \text{вертикальный угол наклона}$$

Формула для вычисления превышения между точками:

$$H=0.5 kL \sin 2\alpha + 1-v, \text{ где } l - \text{высота теодолита, } v - \text{высота визирования по рейке}$$

9. Использование винта перестановки отсчета по горизонтальному лимбу.

Теодолиты Prof X2 оборудованы винтом перестановки по горизонтальному лимбу (5). Это позволяет изменять отсчет по лимбу горизонтального круга, по направлению на цель, которая будет измерена. Во избежание ошибок, сначала необходимо навестись точно на цель, нажать на стопорную защелку, которая находится на винте (5), и одновременно нажать на винт (5). Затем, вращая винт по или против часовой стрелки, установить требуемый отсчет. По окончании - вновь нажать на стопорную защелку для разблокировки лимба.

6. ЮСТИРОВКА ТЕОДОЛИТА

Все теодолиты точно отрегулированы и поверены, упакованы, осторожно транспортируются пользователям.

Тем не менее, перед их использованием, необходимо повторить юстировку, так как транспортировка и условия хранения могут привести к отклонению настроек, первоначально установленных на заводе.

Следующая юстировка (проверка) должна быть выполнена обязательно:

1. Юстировка цилиндрического уровня при алидаде.

Ось уровня должна быть перпендикулярна оси вращения теодолита. Поверните алидаду так, чтобы ось цилиндрического уровня была параллельна воображаемой линии, соединяющей центры любых двух подъемных винтов трегера.

Однаковыми поворотами двух винтов в противоположные стороны добейтесь, чтобы пузырек был в середине ампулы. Поверните алидаду на 90 градусов и при помощи третьего винта выведите пузырек на середину. Поверните алидаду еще раз на 90 градусов. Сделайте доводку пузырька на середину (если это необходимо). Поверните алидаду на 180 градусов. Если отклонение пузырька больше одного деления, то необходимо выполнить дальнейшую юстировку. Половину величины смещения пузырька необходимо исправить при помощи подъемных винтов, а другую - с помощью юстировочного винта цилиндрического уровня. Для удобства, используйте специальную шпильку, из комплекта прибора.

2. Юстировка круглого уровня на трегере.

После юстировки цилиндрического уровня, необходимо сразу отрегулировать круглый уровень. Если пузырек круглого уровня отклоняется от центра, отрегулируйте его положение при помощи трех юстировочных винтов, которые располагаются под уровнем.

3. Юстировка сетки нитей зрительной трубы.

Наведите зрительную трубу на отвес, расположенный на расстоянии, приблизительно, 50 метров. Совместите, при помощи микрометрического винта ГК, изображение верха вертикальной нити зрительной трубы с изображением нити отвеса. Проверьте расхождение концов изображений. Если они различаются более чем на три ширины штриха - необходимо выполнить юстировку.

1. Отвернув против часовой стрелки защитный колпачок, расположенный перед окуляром зрительной трубы, Вы увидите 4 малых юстировочных винта, расположенных на рамке.

2. Ослабьте эти четыре регулировочных винта при помощи отвертки, и поверните рамку до положения, чтобы изображения штрихов совпали. Аккуратно зафиксируйте новое положение рамки, закрутив винты. Повторите проверку.

4. Юстировка коллимационной погрешности 2с (неперпендикулярности визирной и горизонтальной осей теодолита).

Разместите теодолит на расстоянии, приблизительно 100 метров от цели. Отгоризонтируйте инструмент и затем проверьте это:

1. Наведите зрительную трубу на цель при положении прибора „круг лево“ и возьмите отсчет Л1 по горизонтальному кругу.

2. Повторите наведение на ту же цель, но при положении „круг право“. Возьмите отсчет П1.

3. Ослабьте закрепительный винт подставки, поверните теодолит на 180 градусов и снова закрепите его.

4. Вычислите величину коллимационной погрешности по формуле:

$$c=0,25 [(L1 - P1 \pm 180^\circ) = (L2 - P2 \pm 180^\circ)]$$

Повторите еще раз определение коллимационной погрешности (с) и вычислите ее среднее значение. Разность между значениями не должна превышать 2". Если это значение больше допустимого - необходимо выполнить юстировку. Коллимационную погрешность исправляют при помощи горизонтальных исправительных винтов зрительной трубы, находящихся под защитным колпачком. Методика исправления будет описана ниже, совместно с исправлением места нуля (МО) вертикального круга.



Рис.7

5. Юстировка места нуля (МО) вертикального круга.

После выравнивания инструмента, должны быть выполнены наблюдения на удаленную цель (точку) при двух положениях круга теодолита. Обратите внимание на положение переключателя (10) - должно быть ON (компенсатор включен). Место нуля вычисляется до целого по формуле:

$$MO=0,5 \text{ (Л-П) для теодолитов с отсчетной системой верт. углов от 0 градусов}$$

$$MO=0,5 \text{ [(Л+П)-360°] для теодолитов с отсчетной системой верт. углов от 90 градусов}$$

Где Л и П - отсчеты по вертикальному кругу.

Повторите определение МО еще раз и вычислите среднее значение, оно не должно превышать 2". Если больше - необходимо выполнить юстировку совместную с юстировкой (с) следующим образом:

Наведите отгоризонтированный прибор на удаленную цель и снимите отсчеты Л по горизонтальному и вертикальному кругам. Вычислите соответствующие поправки по формулам:

Лиспр.=Л - с для горизонтального круга

Лиспр.=Л-МО для вертикального круга

Установите исправленный отсчет по ГК при помощи наводящего и микрометрического винтов горизонтального круга.

Таким же образом, установите исправленный отсчет по вертикальному кругу.

При помощи шпильки или отвертки ослабьте юстировочные винты и добейтесь совмещения изображения сетки нитей с целью. Повторите измерения и убедитесь в правильности произведенной Вами юстировки.

ВНИМАНИЕ! Сначала нужно исправить 2с, а потом - МО. Перед наведением зрительной трубы на цель и перед смещением сетки нитей, следите за положением цилиндрического уровня, каждый раз подправляйте его положение подъемными винтами трегера.

ПРИМЕЧАНИЕ! Исправление МО можно проводить и при помощи исправительных винтов, находящихся под защитной крышкой (13).

7. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Теодолит - точный оптический прибор. Ненадлежащее хранение и использование могут привести к его поломке, сократить срок службы, и даже повлиять на качество выполняемых съемочных работ.

Правила работы и транспортировки теодолита:

1. Храните прибор в сухом, чистом и хорошо проветриваемом помещении (температура не ниже 25° С, влажность не более 70%).
2. Правильно укладывайте прибор в футляр. При выемке прибора из футляра, одна рука должна охватывать трегер, а другая алидаду. Страйтесь при этом не браться за зрительную трубу.
3. При точном наведении на цель с использованием микрометрических винтов ГК и ВК, страйтесь крутить их по часовой стрелке.
4. При выполнении наведения на цель, вращайте прибор, удерживая рукой алидаду. Не используйте для этой цели зрительную трубу.
5. В жаркую погоду, для защиты прибора от попадания прямых солнечных лучей используйте зонт. Используйте зонт или чехол для защиты прибора от дождя.
6. После использования удалите салфеткой всю пыль и грязь с поверхности теодолита, и затем поместите в чистый, сухой кейс.
7. Для чистки линзы объектива используйте сначала специальную мягкую кисточку, а затем аккуратно протрите ватой или чистящей салфеткой.
8. При транспортировке укладывайте прибор в футляр во избежание резких ударов и толчков, которые могут привести к повреждению и разъюстировке.
9. Не используйте теодолит не по назначению!

Гарантия

Производитель предоставляет гарантию на продукцию покупателю в случае дефектов материала или качества его изготовления во время использования оборудования с соблюдением инструкции пользователя на срок до 1 года со дня покупки. Во время гарантийного срока, при предъявлении доказательства покупки, прибор будет починен или заменен на такую же или аналогичную модель бесплатно. Гарантийные обязательства также распространяются и на запасные части.

В случае дефекта, пожалуйста, свяжитесь с дилером, у которого вы приобрели прибор. Гарантия не распространяется на продукт, если повреждения возникли в результате деформации, неправильного использования или ненадлежащего обращения.

Все вышеизложенные без всяких ограничений причины, а также утечка батареи, деформация прибора являются дефектами, которые возникли в результате неправильного использования или плохого обращения.

Освобождение от ответственности

Пользователю данного продукта необходимо следовать инструкциям, которые приведены в руководстве по эксплуатации. Даже, несмотря на то, что все приборы проверены производителем, пользователь должен проверять точность прибора и его работу.

Производитель или его представители не несут ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникший в результате неправильного обращения с прибором.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате катастроф (землетрясение, шторм, наводнение и т.д.), пожара, несчастных случаев, действия третьих лиц и/или использование прибора в необычных условиях.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате изменения данных, потери данных и временной приостановки бизнеса и т.д., вызванных применением прибора.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате использования прибора не по инструкции.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

- 1.Если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер на изделии.
 - 2.Периодическое обслуживание и ремонт или замену запчастей в связи с их нормальным износом.
 - 3.Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в инструкции по эксплуатации, без предварительного письменного соглашения специалиста поставщика.
 - 4.Ремонт, произведенный не уполномоченным на то сервисным центром;
 - 5.Ущерб в результате неправильной эксплуатации, включая, но не ограничиваясь этим, следующее: использование изделия не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации на прибор;
 - 6.На элементы питания, зарядные устройства, комплектующие, быстроизнашивающиеся и запасные части;
 - 7.Изделия, поврежденные в результате небрежного отношения, неправильной регулировки, ненадлежащего технического обслуживания с применением некачественных и нестандартных расходных материалов, попадания жидкостей и посторонних предметов внутрь.
 - 8.Воздействие факторов непреодолимой силы и/или действие третьих лиц
 - 9.В случае негарантийного ремонта прибора до окончания гарантийного срока, произошедшего по причине полученных повреждений в ходе эксплуатации, транспортировки или хранения, и не возобновляется.
-

Алматы (727)345-47-04	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тольятти (8482)63-91-07
Ангарск (3955)60-70-56	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-57
Архангельск (8182)63-90-72	Иркутск (3952)29-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)33-79-87
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Улан-Удэ (3012)59-57-51
Благовещенск (4162)22-76-07	Кемерово (3842)65-04-62	Ноябрьск (3964)1-32-12	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (363)227-86-73	Симферополь (3652)27-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Владивосток (423)249-28-31	Коломна (4966)23-41-49	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Чебоксары (8352)28-53-07
Владикавказ (8672)28-90-48	Кострома (4942)77-07-48	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Челябинск (351)202-03-61
Владimir (4922)49-43-18	Краснодар (861)203-40-90	Петрозаводск (8142)55-98-37	Ставрополь (8652)20-65-13	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (841)222-31-16	Сургут (3462)77-98-35	Чита (3022)38-34-83
Вологда (8172)28-41-59	Курган (3522)50-90-47	Псков (8112)59-10-37	Сыктывкар (8212)25-95-17	Якутск (4112)23-90-97
Воронеж (473)204-51-73	Курган (3522)50-90-47	Пермь (342)205-81-47	Тамбов (4752)50-40-97	Ярославль (4852)69-52-93
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47