

# Пирометр ADA TemPro 550

## Руководство по эксплуатации

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (395)60-70-56  
Архангельск (8182)83-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)69-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Волгодда (8172)28-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)779-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Колотина (4066)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (352)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(7)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)69-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новыйск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-88-37  
Псков (8112)69-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +375(257)127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)87-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)226-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)59-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-78-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-87  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +998(312)96-26-47

**RUS**

## Оглавление

|                                                            |    |
|------------------------------------------------------------|----|
| 1. Назначение прибора . . . . .                            | 27 |
| 2. Принцип работы пирометра . . . . .                      | 27 |
| 3. Комплектация. . . . .                                   | 28 |
| 4. Технические данные . . . . .                            | 28 |
| 4.1. Функциональные характеристики . . . . .               | 28 |
| 4.2. Технические характеристики . . . . .                  | 29 |
| 5. Требования безопасности и уход . . . . .                | 31 |
| 6. Описание прибора . . . . .                              | 32 |
| 6.1. Устройство пирометра. . . . .                         | 32 |
| 6.2. ЖК дисплей . . . . .                                  | 32 |
| 7. Порядок работы. . . . .                                 | 33 |
| 8. Техническое обслуживание. . . . .                       | 36 |
| 9. Возможные причины неисправности прибора. . . . .        | 36 |
| 10. Правила хранения и транспортировки прибора. . . . .    | 37 |
| 11. Гарантия . . . . .                                     | 37 |
| 12. Освобождение от ответственности. . . . .               | 38 |
| 13. “Гарантийный талон”                                    |    |
| 14. “Свидетельство о приемке и продаже”                    |    |
| Приложение 1 - “Таблица коэффициентов теплового излучения” |    |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

Пирометр (бесконтактный инфракрасный термометр) ADA TemPro 550 предназначен для дистанционного бесконтактного измерения температуры по тепловому (инфракрасному) излучению обследуемого объекта. Встроенный лазерный прицел, подсветка дисплея, форма пистолетного типа, удобная комбинация кнопок улучшают эргономику этого прибора.

ADA TemPro 550 позволяет измерять температуру поверхности объектов, которую трудно или опасно измерить контактным способом (например, движущиеся механизмы, находящиеся под током, труднодоступные, стерильные объекты). Для обеспечения продолжительной, надежной работы прибора обязательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

## 2. ПРИНЦИП РАБОТЫ ПИРОМЕТРА

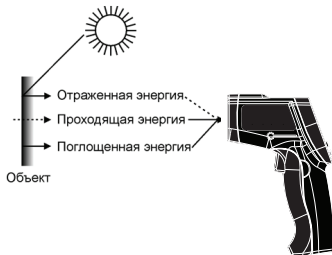


Рис.1

Пирометр измеряет температуру поверхности объектов. Пирометр (инфракрасный бесконтактный термометр) воспринимает излучаемую, отраженную и проходящую тепловую энергию, которая собирается и фокусируется на инфракрасный датчик (рис.1). Электронная система прибора передает информацию на устройство, рассчитывающее температуру, и отображает ее на экране. Для увеличения точности измерения пирометр оснащен лазерным целеуказателем, луч которого должен падать перпендикулярно на интересующую поверхность.

### **3. КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- пирометр
- батарея 9V (крона)
- пластиковый блистер
- руководство пользователя

### **4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

#### **4.1. Функциональные характеристики**

- малое время измерения
- точное бесконтактное измерение температуры
- встроенный лазерный прицел
- специальная поверхность корпуса («софт тач»)
- автоматическая фиксация показаний
- подсветка ЖК-дисплея
- режим непрерывного измерения
- индикатор заряда батарей

#### 4.2. Технические характеристики

|                                            |                                                                                                                          |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Диапазон измерений, С                      | от -50°C до +550°C                                                                                                       |
| Оптическое разрешение, D:S                 | 12:1                                                                                                                     |
| Точность                                   | $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$ при $0 < t \leq 550^{\circ}\text{C}$<br>$\pm 3^{\circ}\text{C}$ при $t \leq 0^{\circ}\text{C}$ |
| Температурное разрешение, С                | 0.1°C                                                                                                                    |
| Коэффициент теплового излучения            | 0.95                                                                                                                     |
| Время отклика, с                           | 0.5 сек.                                                                                                                 |
| Целеуказатель                              | точечный                                                                                                                 |
| Спектральный диапазон, мкм                 | 8 ... 14                                                                                                                 |
| Подсветка дисплея                          | есть                                                                                                                     |
| Сохранение измеренного значения на дисплее | есть                                                                                                                     |

|                                                 |                           |
|-------------------------------------------------|---------------------------|
| Условия эксплуатации<br>(температура/влажность) | 0..40°C / 10-95% при 30°C |
| Питание                                         | 9V (крона)                |
| Габариты, мм                                    | 175x100x49                |
| Вес, г                                          | 130                       |

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И УХОД

Не направляйте пирометр на Солнце, так как это может привести к повреждению прибора.

Не рекомендуется пытаться измерить температуру объектов, которая заведомо выходит за границы диапазона измерений.

При контроле температуры объектов рекомендуется располагать пирометр перпендикулярно контролируемой поверхности или с небольшим отклонением от перпендикуляра. Это позволит избежать ошибок измерений.

Не рекомендуется производить измерение температур объектов, располагающихся ближе десяти сантиметров от пирометра.

Оберегайте окно инфракрасного датчика от запыления и загрязнения.

При измерениях температур необходимо обращать внимание на то, какое значение коэффициента теплового излучения установлено. Для обеспечения точности измерений надо установить значение коэффициента теплового излучения, характерное для измеряемого материала и шероховатости его поверхности. Рекомендуемые значения коэффициентов теплового излучения приведены в приложении к инструкции (таблица коэффициентов теплового излучения).

Очистку корпуса прибора от загрязнений необходимо проводить слегка влажной мягкой тканью. При этом не следует прилагать больших усилий. Применять для этих целей спирты и растворители запрещается.

Необходимо предохранять детали прибора от воздействия высоких температур и механических повреждений.

Не допускать попадания воды и других жидкостей внутрь корпуса прибора. При внесении прибора с мороза в теплое помещение, во избежание запотевания, дать прибору прогреться в упаковке (кейсе). При появлении на корпусе сконденсированной влаги от резкой смены температуры окружающего воздуха, выдержать прибор без включения до полного просыхания (не менее 1 часа).

Следует использовать прибор максимально осторожно при включенном лазере.

Не направлять лазерный указатель в глаза человеку.

Не включать пирометр во взрывоопасной среде.

## 6. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

### 6.1. Устройство пирометра (Рис.2)

- 1 лазерный указатель
- 2 инфракрасный датчик
- 3 ЖК дисплей
- 4 клавиша ИЗМЕРЕНИЕ
- 5 батарейный отсек
- 6 кнопка выбора единиц измерения C/F
- 7 кнопка вкл/выкл лазерного целеуказателя
- 8 кнопка вкл/выкл подсветки дисплея

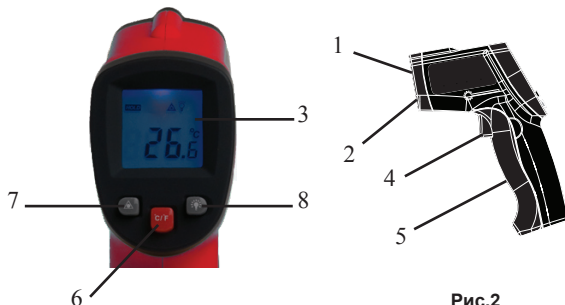


Рис.2

### 6.2. ЖК дисплей (Рис.3)

- A — удержание данных (HOLD)
- B — сканирование (SCAN)
- C — лазерный целеуказатель
- D — подсветка дисплея
- J - сигнализация выхода температуры за нижний предел
- K - сигнализация выхода температуры за верхний предел
- E — индикатор зарядки батареи
- F — единицы измерений (C, F)
- G — измеряемая температура

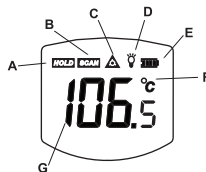


Рис.3

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

### **Подготовка пирометра к работе**

Ознакомьтесь с Руководством пользователя.

Достаньте пирометр из транспортировочного кейса.

Откройте батарейный отсек. Вставьте элемент питания.

### **Включение/выключение пирометра**

Пирометр выключается автоматически при нажатии и удержании кнопки ИЗМЕРЕНИЕ (4). После этого, через 1 секунду на ЖК-индикаторе появится информация об измеренной температуре. Пирометр автоматически выключится через 20 секунд после отпускания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ (4).

### **Выбор единиц измерения**

Для выбора единиц измерения нажмите кнопку 6 (C/F). На дисплее отобразится выбранная вами единица (F).

### **Выбор коэффициента теплового излучения**

Коэффициент теплового излучения - 0.95

Для получения точных показаний используйте поправки (приложения 1).

### **Лазерный указатель**

При включении пирометра автоматически включается лазерный целеуказатель. Для выключения целеуказателя нажмите кнопку 7 (LASER/BACKLIT). На дисплее перестанет отображаться символ C.

### **Подсветка дисплея**

При включении пирометра автоматически включается подсветка дисплея. Для выключения подсветки дисплея нажмите кнопку 8 (BACKLIT). На дисплее перестанет отображаться символ D.

**Измерение температуры объекта**

Направьте пирометр на объект. Точно прицельтесь с помощью лазерного целеуказателя, нажмите кнопку ИЗМЕРЕНИЕ (4). На дисплее отобразится значение измеренной температуры. Данные автоматически фиксируются на дисплее после отпускания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ (4).

**Рекомендации по проведению измерений**

Во время измерения направляйте пирометр прямо на объект и держите нажатым кнопку ИЗМЕРЕНИЕ. С увеличением расстояния до объекта увеличивается и размер площади измеряемой области. (см. рис.4). Отношение расстояния до объекта (D) к размеру пятна измерения (S) составляет 12:1. С уменьшением размеров объекта, уменьшается и допустимая дистанция измерения. Убедитесь, что размер объекта как минимум вдвое больше, чем размер пятна измерения.

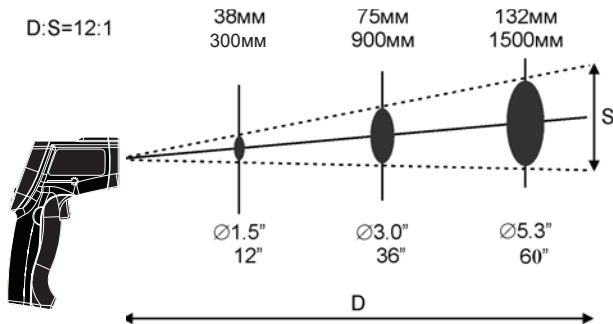


Рис.4

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание пирометра заключается в очистке прибора от загрязнений, замене элемента питания, а также в устранении неисправностей. Периодически, не реже одного раза в год, необходимо делать проверку показаний прибора в авторизованном сервисном центре.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТИ ПРИБОРА.

| Внешнее проявление неисправности                                  | Вероятная причина неисправности                                                                                                                      | Способ устранения неисправностей                                                      |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| После нажатия и удержания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ, прибор не включается | 1. Полностью разряжена батарея питания.<br><br>2. Плохой контакт батарей и разъема пирометра.<br><br>3. Обрыв проводов разъема в батарейном отсеке . | Заменить батарею.<br><br>Восстановить контакты .<br><br>Восстановить провода питания. |

В случае выявления не перечисленных в списке неисправностей обратитесь в авторизованный сервисный центр для ремонта.

## 10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРИБОРА.

- Храните и транспортируйте прибор в кейсе .
- Не допускается хранение прибора с подключенными элементами питания. При длительном неиспользовании прибора вынимайте батарею питания.
- Не допускается подвергать прибор механическим воздействиям (нагревание, удары, сильные вибрации, попадание пыли, влаги и пр.).
- Храните прибор в нормальных условиях (температура/влажность).

### Гарантия

Производитель предоставляет гарантию на продукцию покупателю в случае дефектов материала или качества его изготовления во время использования оборудования с соблюдением инструкции пользователя на срок до 1 года со дня покупки. Во время гарантийного срока, при предъявлении доказательства покупки, прибор будет починен или заменен на такую же или аналогичную модель бесплатно. Гарантийные обязательства также распространяются и на запасные части.

В случае дефекта, пожалуйста, свяжитесь с дилером, у которого вы приобрели прибор. Гарантия не распространяется на продукт, если повреждения возникли в результате деформации, неправильного использования или ненадлежащего обращения.

Все вышеизложенные безо всяких ограничений причины, а также утечка батареи, деформация прибора являются дефектами, которые возникли в результате неправильного использования или плохого обращения.

### Освобождение от ответственности

Пользователю данного продукта необходимо следовать инструкциям, которые приведены в руководстве по эксплуатации. Даже, несмотря на то, что все приборы проверены производителем, пользователь должен проверять точность прибора и его работу.

Производитель или его представители не несут ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную

выгоду или иной ущерб, возникший в результате неправильного обращения с прибором.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате катастроф (землетрясение, шторм, наводнение и т.д.), пожара, несчастных случаев, действия третьих лиц и/или использование прибора в необычных условиях.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате изменения данных, потери данных и временной приостановки бизнеса и т.д., вызванных применением прибора.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате использования прибора не по инструкции.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

- 1.Если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер на изделии;
- 2.Периодическое обслуживание и ремонт или замену запчастей в связи с их нормальным износом;
- 3.Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в инструкции по эксплуатации, без предварительного письменного соглашения специалиста поставщика;
- 4.Ремонт, произведенный не уполномоченным на то сервисным центром;
- 5.Ущерб в результате неправильной эксплуатации, включая, но не ограничиваясь этим, следующее: использование изделия не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации на прибор;
- 6.На элементы питания, зарядные устройства, комплектующие, быстроизнашивающиеся и запасные части;
7. Изделия, поврежденные в результате небрежного отношения, неправильной регулировки, ненадлежащего технического обслуживания с применением некачественных и нестандартных расходных материалов, попадания жидкостей и посторонних предметов внутрь.
- 8.Воздействие факторов непреодолимой силы и/или действие третьих лиц;
- 9.В случае негарантийного ремонта прибора до окончания гарантийного срока, произошедшего по причине полученных повреждений в ходе эксплуатации, транспортировки или хранения, и не возобновляется.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование торговой организации \_\_\_\_\_ Штамп торговой организации \_\_\_\_\_ мп.

Гарантийный срок эксплуатации приборов составляет 24 месяца со дня продажи и распространяется на оборудование, ввезенное на территорию РФ официальным импортером.

В течении гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Гарантийные обязательства действительны только по предъявлении оригинального талона, заполненного полностью и четко (наличие печати и штампа с наименованием и формой собственности продавца обязательно).

Техническое освидетельствование приборов (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Производитель не несет ответственности перед клиентом за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ "О защите прав потребителя" и Гражданский кодекс РФ ч.II ст. 454-491.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись получателя \_\_\_\_\_

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации!

# Приложение 1

## Таблица коэффициентов теплового излучения (ЕТ)

| Материал                         | Температура, °C | Излучение | ЕТ          |
|----------------------------------|-----------------|-----------|-------------|
| Алюминий:                        | 220...520       | N         | 0,008-0,062 |
| - сильно окисленный              | 87...520        | N         | 0,02-0,33   |
| - фольга                         | 100...30        | N         | 0,04...0,03 |
| Асбестовая бумага                | 40...370        | N         | 0.93...0.95 |
| Асбестовый картон                | 25...30         | N         | 0.94...0.96 |
| Асбошифер                        | 20              | N         | 0.96        |
| Асфальт                          | 25...30         | N         | 0.95        |
| Бумага:                          |                 |           |             |
| - белая                          | 20              | N         | 0.70...0.90 |
| - желтая                         |                 | N         | 0.72        |
| - красная                        |                 | N         | 0.76        |
| - зеленая                        |                 | N         | 0.85        |
| - синяя                          |                 | N         | 0.84        |
| - черная                         |                 | N         | 0.90        |
| - покрытая черным лаком          |                 | N         | 0.93        |
| - черная матовая                 |                 | N         | 0.94        |
| - тонкая, наклеенная на металл   | 19              | N         | 0.924       |
| Береза строганая                 | 25...30         | N         | 0.92        |
| Бетон                            | 20              | N         | 0.92        |
| Бронза:                          |                 |           |             |
| алюминиевая                      | 177...1000      | N         | 0,03-0,06   |
| окисленная                       | 177...1000      | N         | 0,08-0,16   |
| Бумажный картон разных сортов    | 25...30         | N         | 0.89...0.93 |
| Вода (слой толщиной более 0.1 мм | 0...100         | N         | 0.92...0.96 |
| Водяная пленка на металле        | 20              | N         | 0.98        |

|                                      |                         |   |                             |
|--------------------------------------|-------------------------|---|-----------------------------|
| Вольфрам:                            | 120-500-<br>1700-3100   | H | 0,039-0,081-<br>0,249-0,345 |
|                                      | 920-1500-<br>-2000-2700 | N | 0,116-0,201<br>0,247-0,312  |
| Гипс                                 | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| Глинозем                             | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Глина обожженная                     | 70                      | N | 0.91                        |
| Графит                               | 900-2900                | H | 0,77-0,83                   |
| Дерево :                             |                         |   |                             |
| - белое, сырое                       | 20                      | N | 0.7...0.8                   |
| - строганое                          | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| - шлифованное                        |                         | N | 0.5...0.7                   |
| Древесные опилки хвойных<br>деревьев | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Дюраль Д                             | 16220-620               | N | 0,016-0,03                  |
| Известь                              |                         | N | 0.3...0.4                   |
| Кварцевый песок                      | 25...30                 | N | 0.93                        |
| Керосин                              | 25...30                 | N | 0,96                        |
| Кирпич :                             |                         |   |                             |
| - огнеупорный, слабоизлучающий       | 500...1000              | N | 0.65...0.75                 |
| - огнеупорный, сильноизлучающий      | 500...1000              | N | 0.8...0.9                   |
| - шамотный, глазурованный            | 20                      | N | 0.85                        |
| - то же (55 % SiO , 41 % Al O )      | 1100                    | N | 0.75                        |
| - то же (55 % SiO , 41 % Al O )      | 1230                    | N | 0.59                        |
| - диносовый, огнеупорный             | 1000                    | N | 0.66                        |
| - неглазурованный, шероховатый       | 1000                    | N | 0.80                        |
| - глазурованный, шероховатый         | 1100                    | N | 0.85                        |

|                                                                            |             |   |               |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|---|---------------|
| - красный, шероховатый                                                     | 20          | N | 0.88...0.93   |
| - силиманитовый (33%SiO <sub>2</sub> , 64%Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 1500        | N | 0.29          |
| - огнеупорный, корундовый                                                  | 1000        | N | 0.46          |
| - огнеупорный, магнезитовый                                                | 1000...1300 | N | 0.38          |
| - то же (80% MgO, 9% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )                      | 1500        | N | 0.39          |
| - силикатный (95% SiO <sub>2</sub> )                                       | 1230        | N | 0.66          |
| Кирпичная кладка оштукатуренная                                            | 20          | N | 0.94          |
| Кожа человеческая                                                          | 36          | N | 0.98          |
| Кожа дубленая                                                              |             | N | 0.75...0.80   |
| Краска :                                                                   |             |   |               |
| - масляная, различных цветов                                               | 100         | N | 0.92...0.96   |
| - кобальтовая, синяя                                                       |             | N | 0.70...0.80   |
| - кадмиевая, желтая                                                        |             | N | 0.28...0.33   |
| - хромовая, зеленая                                                        |             | N | 0.65...0.70   |
| - алюминиевая, после нагрева                                               | 150...315   | N | 0.35          |
| Лак :                                                                      |             |   |               |
| - черный, матовый                                                          | 40...95     | N | 0.96...0.98   |
| - черный, блестящий, на железе                                             | 25          | N | 0.88          |
| - белый                                                                    | 40...100    | N | 0.80...0.95   |
| - белый, эмалевый на железе                                                | 23          | N | 0.906         |
| - бакелитовый                                                              | 80          | N | 0.93          |
| - алюминиевый                                                              | 20          | N | 0.39          |
| - жаропрочный                                                              | 100         | N | 0.92          |
| Латунь :                                                                   |             |   |               |
| - полированная                                                             | 100         | N | 0.05          |
| - отлично полированная                                                     | 220-330     | H | 0,02          |
| - с составом - 73.2% Cu, 26.7% Zn                                          | 245...355   | N | 0.028...0.031 |
| - с составом - 73.2% Cu, 26.7% Zn                                          | 200         | N | 0.03          |

|                                       |           |   |               |
|---------------------------------------|-----------|---|---------------|
| - листовая, прокатанная               | 22-100    | N |               |
| - листовая, обработанная наждаком     | 22        | N | 0.20          |
| - матовая, тусклая                    | 50...350  | N | 0.22          |
| - окисленная при температуре 600°C    | 200...600 | N | 0.61...0.59   |
| Лед гладкий                           | -10       | N | 0.96...0.97   |
|                                       | 0         | N | 0,96          |
| Лед, покрытый крупным инеем           | -10       | N | 0.98          |
|                                       | 0         | N | 0,985         |
| Луженое железо, блестящее             | 25        | N | 0.043...0.064 |
| Масло трансформаторное                | 25...30   | N | 0,93          |
| Медь :                                | 200-300-  | H | 0,022-0,024-  |
|                                       | 500-800   |   | 0,05-0,061    |
| - электролитическая, полированная     | 80        | N | 0.018         |
| - полированная                        | 115       | N | 0.023         |
| - шабренная до блеска                 | 22        | N | 0.072         |
| - окисленная                          | 50        | N | 0.6...0.7     |
| - окисленная                          | 30-330-   | H | 0,38-0,47-    |
|                                       | 520-820   |   | 0,59-0,87     |
| - окисленная                          | 193-260-  | N | 0,66-0,78-    |
|                                       | 420-800   |   | 0,9-0,93      |
| - окисленная при нагреве              | 200...600 | N | 0.57...0.55   |
| - покрытая толстым слоем окиси        | 25        | N | 0.78          |
| Мука пшеничная                        | 25...30   | N | 0.96          |
| Нефть                                 | 25...30   | N | 0,95          |
| Никелированное железо, полированное   | 23        | N | 0.045         |
| Никелированное железо, неполированное | 20        | N | 0.37...0.48   |
| Нихромовая проволока :                |           |   |               |

|                                             |            |     |               |
|---------------------------------------------|------------|-----|---------------|
| - чистая                                    | 50         | N   | 0.65          |
| - чистая, при нагреве                       | 500...1000 | N   | 0.71...0.79   |
| - окисленная                                | 50...500   | N   | 0.95...0.98   |
| Олово:                                      | 30-90      | H   | 0,05          |
| - блестящее                                 | 25         | N   | 0.043...0.064 |
| Пермаллой окисленный                        | 20         | N   | 0.11...0.03   |
| Пенопласт                                   | 20         | N   | 0.60...0.05   |
| Пластмасса                                  | 20         | N   | 0.68...0.02   |
| Песок речной чистый                         | 25...30    | N   | 0.95          |
| Плексиглас                                  | 25...30    | N   | 0.95          |
| Резина мягкая, серая, шероховатая           | 24         | N   | 0,86          |
| Ртуть чистая                                | 0-100      | N   | 0,09-0,12     |
| Рубероид                                    | 20         | N   | 0.93          |
| Сахарный песок                              | 25...30    | N   | 0.97          |
| Свинец :                                    | 30-260     | H   | 0,04-0,08     |
| - блестящий                                 | 250        | N   | 0.08          |
| - серый, окисленный                         | 0-200      | H   | 0.28          |
| - окисленный при нагреве                    | 200        | H   | 0,63          |
| Серебро:                                    | 170-830    | H   | 0,012-0,046   |
| - чистое полированное                       | 225...625  | N   | 0.0198-0.0324 |
| Слюда :                                     |            |     |               |
| - толстый слой                              |            | N   | 0.72          |
| - в порошке, агломерированном<br>в силикате |            | N   | 0.81...0.85   |
| Смола                                       |            | N   | 0.79...0.84   |
| Снег                                        |            | -10 | 0.80...0.85   |
| Сталь углеродистая:                         | 170-1130   | H   | 0,06-0,31     |

|                                    |             |   |             |
|------------------------------------|-------------|---|-------------|
| - прокатанная                      | 50          | N | 0.56        |
| - шлифованная                      | 940...1100  | N | 0.52...0.61 |
| - с шероховатой поверхностью       | 50          | N | 0.95...0.98 |
| - ржавая, красная                  | 20          | N | 0.59        |
| - оцинкованная                     | 20          | N | 0.28        |
| - легированная(8% Ni ; 18% Cr)     | 500         | N | 0.35        |
| Сталь нержавеющая:                 |             |   |             |
| - полированная                     | 25...30     | N | 0.13        |
| - после пескоструйки               | 700         | N | 0.70        |
| - после прокатки                   | 700         | N | 0.45        |
| - окисленная при температуре 600°C | 200...600   | N | 0.79        |
| - окисленная, шероховатая          | 40...370    | N | 0.94...0.97 |
| Стекло оконное                     | 25...30     | N | 0.91        |
|                                    | 22...100    | N | 0.94...0.91 |
| Стекло                             | 250...1000  | N | 0.87...0.72 |
|                                    | 1100...1500 | N | 0.70...0.67 |
| Стекло матовое                     | 20          | N | 0.96        |
| Соль поваренная техническая        | 25...30     | N | 0.96        |
| Спирт этиловый                     | 25...30     | N | 0.89        |
| Сукно черное                       | 20          | N | 0.98        |
| Текстолит                          | 20          | N | 0.93        |
|                                    | 200         | N | 0.15        |
| Титан полированный                 | 500         | N | 0.20        |
|                                    | 1000        | N | 0.36        |
|                                    | 200         | N | 0.40        |
| Титан, окисленный                  | 500         | N | 0.50        |
|                                    | 1000        | N | 0.60        |

|                                    |             |   |                |
|------------------------------------|-------------|---|----------------|
| Ткань :                            |             |   |                |
| - асбестовая                       |             | N | 0.78           |
| - хлопчатобумажная и льняная       | 25...30     | N | 0.92...0.96    |
| Уголь каменный                     | 25...30     | N | 0.95           |
| Фарфор белый, блестящий            |             | N | 0.70...0.75    |
| Фарфор глазурованный               | 22          | N | 0.92           |
| Фибра                              | 25...30     | N | 0.93           |
| Фторопласт                         | 20          | N | 0.95 0.02      |
| Хлопок-сырец различной влажности   | 25...30     | N | 0.93...0.96    |
| Хром неполированный                | 38...538    | N | 0.08...0.26    |
| Хром полированный                  | 50          | N | 0.08...0.10    |
| Хром полированный                  | 500...1000  | N | 0.28...0.38    |
| Хромоникель                        | 52...1035   | N | 0.64...0.76    |
| Цемент                             | 25...30     | N | 0.93           |
| Цинк:                              | 30-260      | N | 0,02-0,06      |
| Окисленный                         | 30-200-530  | N | 0,28-0,14-0,11 |
| Чугун :                            |             |   |                |
| - обточенный                       | 830...990   | N | 0.60...0.70    |
| - окисленный при нагреве           | 200...600   | N | 0.64...0.78    |
| - шероховатый, сильно окисленный   | 40...250    | N | 0.95           |
| Чугунное литье                     | 50          | N | 0.81           |
| Чугун в болванках                  | 1000        | N | 0.95           |
| Шеллак черный, блестящий на железе | 21          | N | 0.82           |
|                                    | 0...100     | N | 0.97...0.93    |
| Шлаки котельные                    | 200...300   | N | 0.89...0.78    |
|                                    | 600...1200  | N | 0.76...0.70    |
|                                    | 1400...1800 | N | 0.69...0.67    |

|                                        |         |   |      |
|----------------------------------------|---------|---|------|
| Штукатурка шероховатая,<br>известковая | 10...90 | N | 0.91 |
| Эбонит                                 |         | N | 0.89 |
| Змаль белая                            | 20      | N | 0.90 |
| Ячмень, просо, кукуруза                | 25...30 | N | 0.95 |

Примечание:

1. N - излучение в направлении нормали.
2. N - излучение в пределах полусферы.
3. Линейная интерполяция между точками достаточно точная.
4. Литература: Физические величины. Справочник.  
Энергоатомиздат. 1991 г.

|                                |                                 |                                   |                                     |                                   |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Алматы (727)345-47-04          | Иваново (4932)77-34-06          | Магнитогорск (3519)55-03-13       | Ростов-на-Дону (863)308-18-15       | Тольятти (8482)63-91-07           |
| Ангарск (395)60-70-56          | Ижевск (3412)26-03-58           | Москва (495)288-04-70             | Рязань (4912)46-61-64               | Томск (3822)98-41-53              |
| Архангельск (8182)83-90-72     | Иркутск (395)79-98-46           | Мурманск (8152)89-64-93           | Самара (846)206-03-16               | Тула (4872)33-78-87               |
| Астрахань (8512)69-46-04       | Казань (843)206-01-48           | Набережные Челны (8552)20-53-41   | Санкт-Петербург (812)309-46-40      | Тюмень (3452)66-21-18             |
| Барнаул (3852)73-04-60         | Калининград (4012)72-03-81      | Нижний Новгород (831)429-08-12    | Саратов (845)249-38-78              | Ульяновск (8422)24-23-59          |
| Белгород (4722)40-23-64        | Калуга (4842)92-23-67           | Новокузнецк (3843)20-46-81        | Севастополь (8692)22-31-93          | Улан-Удэ (3012)59-97-51           |
| Благовещенск (4162)22-76-07    | Кемерово (3842)65-04-62         | Новосибирск (3496)41-32-12        | Саранск (8342)22-96-24              | Уфа (347)229-48-12                |
| Брянск (4832)69-03-52          | Киров (8332)68-02-04            | Новосибирск (385)227-86-73        | Симферополь (3652)87-13-56          | Хабаровск (4212)92-98-04          |
| Владивосток (423)249-28-31     | Колomoна (4066)23-41-49         | Омск (3812)21-46-40               | Омск (4612)29-41-54                 | Чебоксары (8352)28-53-07          |
| Владикавказ (8672)28-90-48     | Кострома (4842)77-07-48         | Орел (4862)44-53-42               | Сочи (862)226-72-31                 | Челябинск (351)202-03-61          |
| Владимир (4922)49-43-18        | Краснодар (861)203-40-90        | Оренбург (3532)37-68-04           | Ставрополь (8652)20-65-13           | Череповец (8202)49-02-64          |
| Волгоград (844)278-03-48       | Красноярск (391)204-63-61       | Пенза (8412)22-31-16              | Сургут (3462)77-98-35               | Чита (3022)38-34-83               |
| Волгодла (8172)28-41-59        | Курск (4712)77-13-04            | Петрозаводск (8142)55-98-37       | Сыктывкар (8212)25-95-17            | Якутск (4112)23-90-87             |
| Воронеж (473)204-51-73         | Курган (3522)50-90-47           | Псков (8112)69-10-37              | Тамбов (4752)59-40-97               | Ярославль (4852)69-52-93          |
| Екатеринбург (343)384-55-89    | Липецк (4742)52-20-81           | Пермь (342)205-81-47              | Тверь (4822)63-31-35                |                                   |
| <b>Россия +7(495)288-04-70</b> | <b>Казахстан +7(7)345-47-04</b> | <b>Беларусь +3(75)257-127-884</b> | <b>Узбекистан +998(71)205-18-59</b> | <b>Киргизия +998(312)96-26-47</b> |